

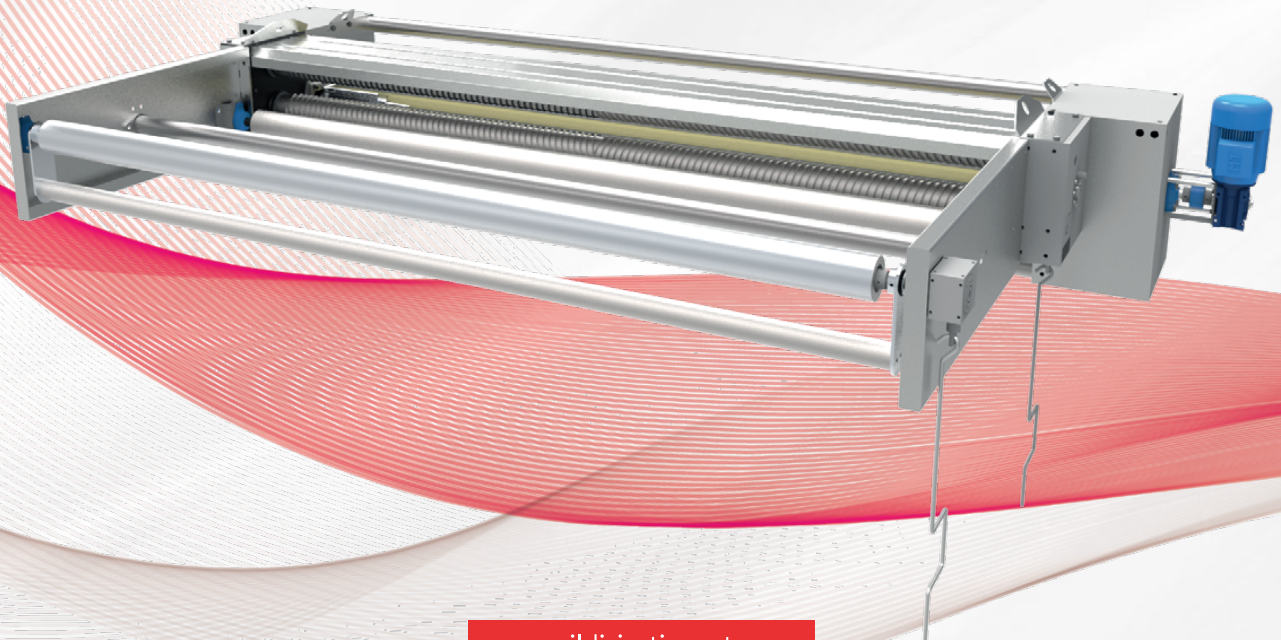
YT
YILDIRIM
TİCARET

TEKSTİL MAKİNALARI YEDEK PARÇA SAN. LTD. ŞTİ.

Since 1983

Daima daha iyi hedefleyenler için üretiyoruz...

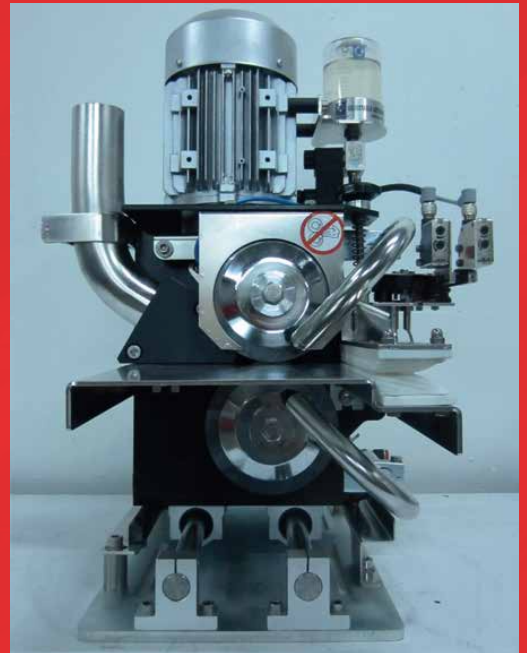
2018 ÜRÜN KATALOĞU



YT
YILDIRIM
TICARET

TEKSTİL MAKİNALARI YEDEK PARÇA SAN. LTD. ŞTİ.

Since 1983



Uygulamalarımızdan bazıları...

Çıtalı Ortalayıcı Ünitesi

Örgü kumaş üretiminin, apre uygulamaları ve hazırlık aşamaları esnasında, makine koşulları ve prosesten kaynaklanan şartlardan dolayı, kumaşlar enine ve boyuna esneyerek doğal yapılarını kaybederler. Finisaj işlemi için kullanılan ram sanfor vb. makinelerin kumaş girişinde çıtalı ortalayıcı ünite kullanılması, kumaşın üniteye girişi esnasında üzerinde oluşabilecek tansiyonları ortadan kaldırır. Örgü kumaşlarının, bir sonraki proses için sevk edildiği üniteye merkezlenmesini ve tansiyonsuz olarak geçmesini sağlar. Kumaşın ortalanması için sensör

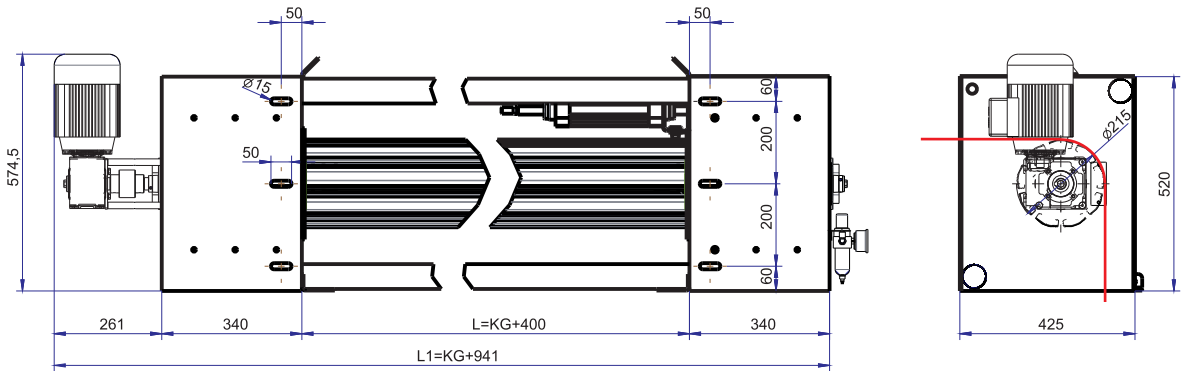
ayarını yapmaya gerek yoktur. Çıtalı ortalayıcı üzerine monte edilen IP65 izolasyon özellikli, geniş bant sensörü kullanılır. Sensör, kumaşın konumunu belirleyerek kumaşın ortalanması için çıtalara hareket veren pistonu kontrol eder.

Çıtalı ortalayıcı değişik çita bantları yardımı ile triko, non wovon vb. gibi kumaşların merkezlenmesinde kullanılabilir. Yıkama hatlarında relaks ve gergisiz çalışmalarda da çıtalı ortalayıcı tercih edilebilir.



Genel Özellikler

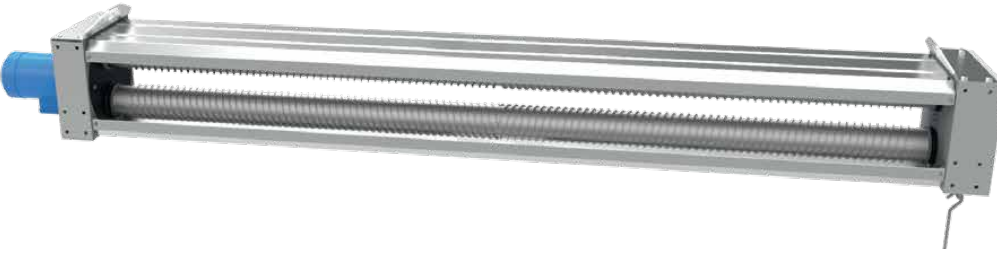
- Eloksal kaplamalı 9 adet çita.
- Silindirin çitalar dahil dış çapı 215mm'dir.
- Islak ve kuru kumaşlarda beslemeli ve tansiyonsuz çalışabilme özelliği.
- Islak kumaşlar için silikon kaplamalı çita, kuru tip kumaşlar için Moher halı kaplamalı çita kullanılmaktadır.
- Çita hareketi özel çift yönlü piston ile 100mm sağ, 100mm sol olmak üzere toplam 200mm'dir.
- Islak ortamlarda kullanım için boya altı özel kaplama ile 5 yıl paslanmazlık garantisi.
- Motor ve redüktör tahrik sistemi.
- Motor gücü 0,75Kw'dır



KG : KUMAŞ GENİŞLİĞİ

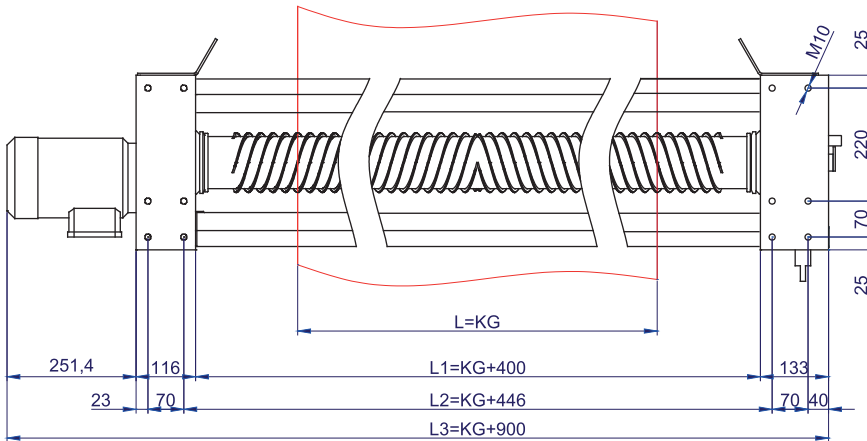
Helezon Açıcı Ünitesi (Merkezden Tahrik)

Helezon açıcı ünitesi kumaşların yüzeylerini ve kenar kıvrımlarını açmada kullanılır. Silindirler paslanmaz çelik malzemeden imal edilmiştir. İki adet açıcı silindir bir ac motor ve dişliler vasıtası ile sürülür. Silindirlerin açıları elle ayarlanabilir. Standart örgü kamaş için, silindir üzerine sarılan açıcı profilin yüksekliği 7mm ve genişliği 3mm'dir. Helezon açıcı ünite, merkezden ayarlı olarak üretilmektedir.



Genel Özellikler

- Kumaş üzerinde olumsuz bir etkide bulunmaz.
- Açıcı silindirler tek bir motorla dönderilir.
- İsteğe göre helezon açıcı silindirler, invertör kontrollü ile dönüş hızı kontrol edilebilir.
- Kumaş cinsine göre helezon silindiri yuvarlak telden imal edilebilir.
- Silindir tahrik motoru 1,1Kw'tır.



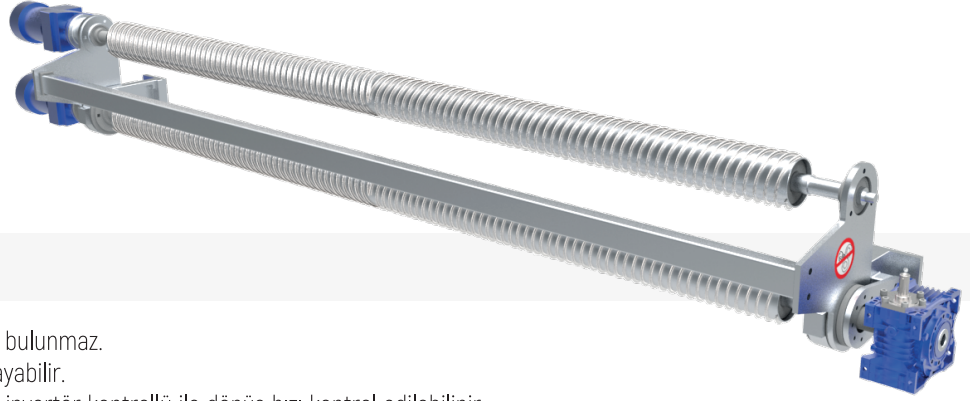
KG : KUMAŞ GENİŞLİĞİ

Helezon Açıcı Ünitesi (Merkezden Tahrik)

Helezon açıcı ünitesi kumaşların yüzeylerini ve kenar kıvrımlarını açmada kullanılır. Silindirler paslanmaz çelik malzemeden imal edilmiştir. Her bir açıcı silindir bir motor ve redüktör ile tahrik edilir. Silindirlerin açıları elle ayarlanabilir. Silindir tahrikinde kullanılan zincir, kayış veya dişli ile çalışan sistem mevcut değildir. Standart örgü kumaş için, silindir üzerine sarılan açıcı profilin yüksekliği 7mm ve genişliği

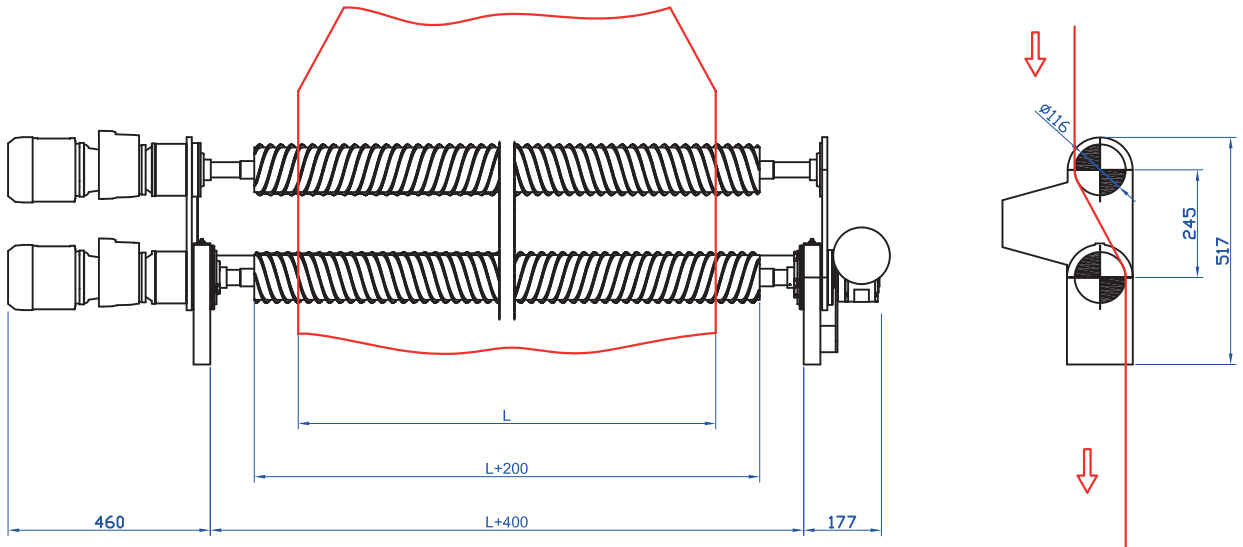
3mm'dir. Helezon açıcı ünite, merkezden ayarlı veya tek silindir sabit olarak üretilebilmektedir.

Helezon açıcı silindirinin bir tanesi açı ayarı yapılmadan sabit olarak üretilebilir. İkinci silindir açı ayarı yapılarak kumaş gerginliği ayarlanabilir.



Genel Özellikler

- Kumaş üzerinde olumsuz bir etkide bulunmaz.
- İhtiyaca göre tek silindir çalıştırılmayabilir.
- İsteğe göre helezon açıcı silindirler, invertör kontrollü ile dönüş hızı kontrol edilebilir.
- Kumaş cinsine göre helezon silindiri yuvarlak telden imal edilebilir.
- İstenilen durumlarda tek silindir tahriksiz avare olarak üretilebilir.
- Silindir tahrik motoru 0,55Kw'tır.



KG : KUMAŞ GENİŞLİĞİ

Helezon Açıcı Ünitesi (Yıkama Makinesi Tip)

Yıkama tip helezon açıcı buharlama ve yıkama makinelerinde kullanmak için dizayn edilmiştir. Buhar, kimyasallar ve 104°C sıcaklıkta çalışabilir. Özel yapısı ile montajı yapıldığı makinenin su ve buhar izalasyonunu bozmaz.

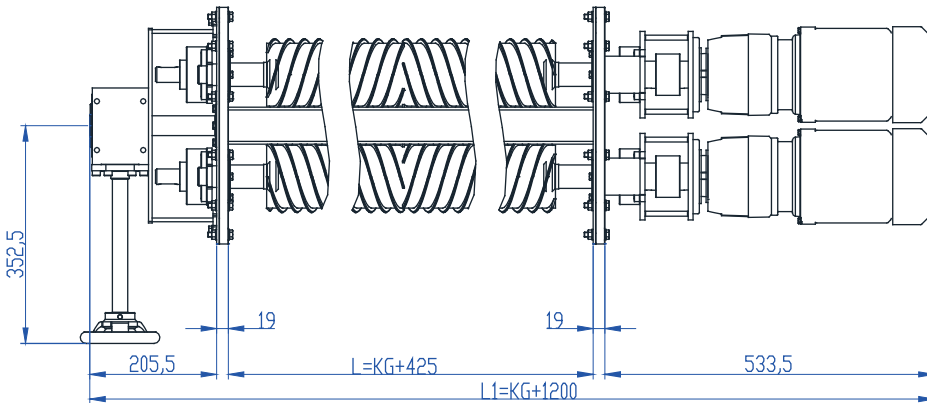
Helezon açıcı ünitesi kumaşların yüzeylerini ve kenar kıvrımlarını

açmada kullanılır. Silindirler paslanmaz çelik malzemeden imal edilmiştir. Her bir açıcı silindir bir motor ve redüktör ile tahrik edilir. Silindirlerin açıları elle ayarlanabilir ve 360° dönebilir. Standart örgü kumaş için, silindir üzerine sarılan açıcı profilin yüksekliği 7mm ve genişliği 3mm'dir.



Genel Özellikler

- Kumaş üzerinde olumsuz bir etkiye bulunmaz.
- İhtiyaca göre tek silindir çalıştırılmayabilir.
- İsteğe göre helezon açıcı silindirler, invertör kontrollü ile dönüş hızı kontrol edilebilir.
- Kumaş cinsine göre helezon silindiri yuvarlak telden imal edilebilir.
- Silindir tahrik motoru 0,55Kw'tır.



KG : KUMAŞ GENİŞLİĞİ

Çıtalı Ortalayıcı Ünitesi Baskı Makinesi Tip

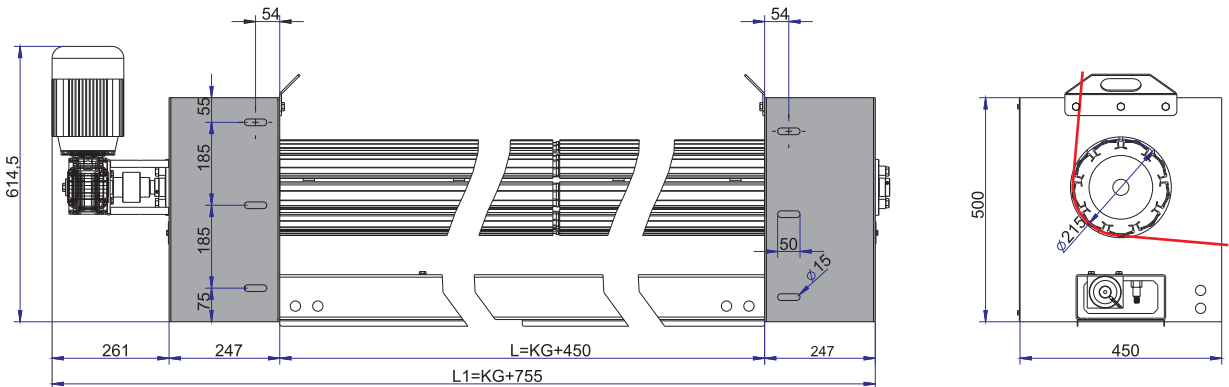
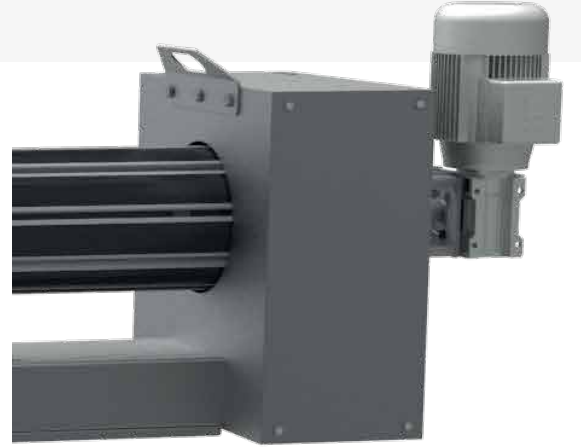
Bu ünite, rotasyon veya film-druck baskı makineleri girişlerinde kullanılır. Kumaşın tansiyonsuz olarak baskı makinesine sevk edilmesi için motor tahrikli olarak üretilmiştir. Kumaş tek kenardan veya iki kenardan referans alınarak, kumaşı makineye sevk eder. Kullanılan iki parçalı çita ile kumaş ortalayıcı ünitesinde kenarlara doğru açılarak

sevk edilir. İsteğe bağlı olarak tek kenar kontrol veya tek parçalı çıtalı olarak imal edilebilir. Çita hareketleri dc servo motorlu liner aktuatör motor sistemi ve kenar kontrol sensöründen oluşmaktadır. Kenar kıvrımlarının makine girişinde açılması için hava ile çalışan sistemin (fil kulağı) kullanılması gerekmektedir.



Genel Özellikler

- Tek kenardan veya çift kenardan linear actuator ile kontrol sistem.
- Kumaş aralığı 1800 ile 3400mm arasında değişmektedir.
- 18 adet sevk çıtası 9 adet sol ve 9 adet sağ çitadan oluşmaktadır.
- Çita üzeri moher tip yapıştırırmalı kaplama.
- Tek taraf çita hareket mesafesi 65mm dir.
- Kumaş kenar kontrol sistemi uygulaması ile kumaş kenarı kontrol edilir.
- AC tahrik motoru 0,75 kw.

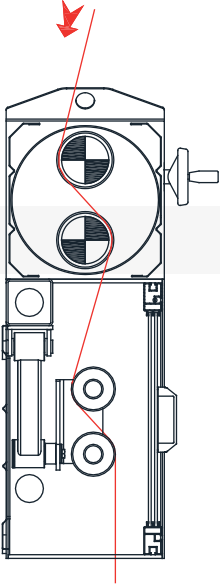
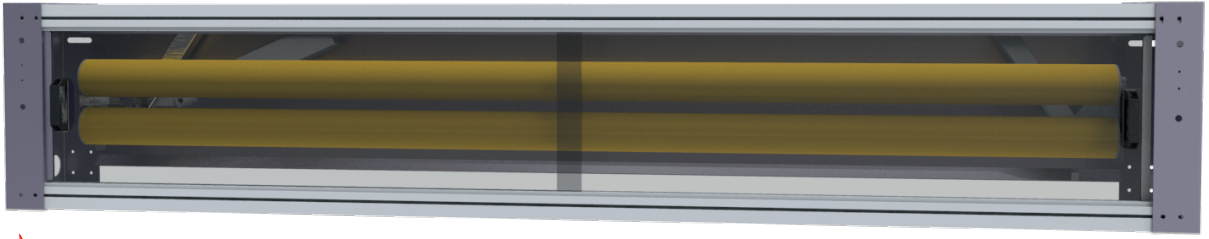


KG : KUMAŞ GENİŞLİĞİ

Beşikli Ortalayıcı Ünitesi

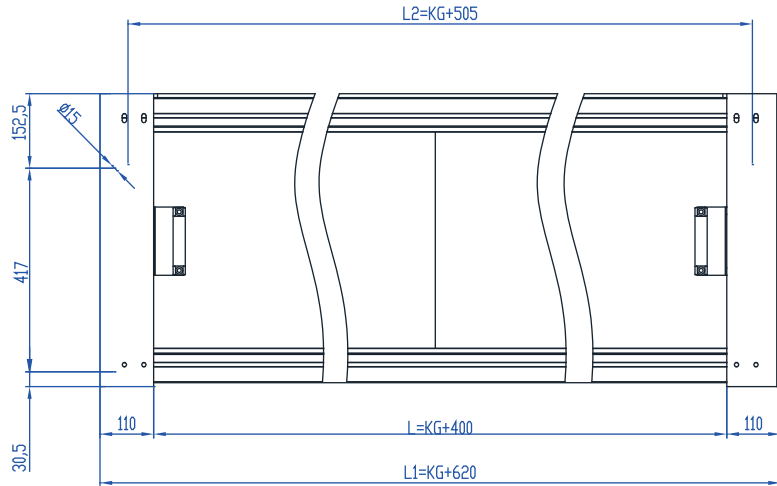
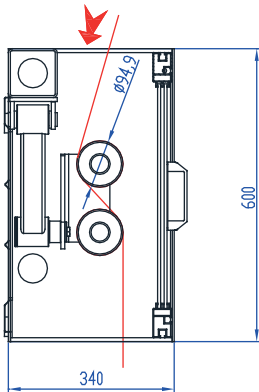
Bu ünite, genellikle dokuma kumaşların, merkezlenerek veya tek kenar referansı ile bir sonraki üniteye yönlendirilmesi için kullanılır. Ünite, sağ ve sol gövdeler arasında yerleştirilmiş pnömomatik piston ile beşik hareketi sağlayan iki adet avare silindir mevcuttur.

Silindirler kaplamalı veya bant sargılı olarak imal edilirler. Kumaş bant sensör yardımı ile makineye ortalanarak ve kenar kontrol sensörü ile tek kenar referans alınarak çalışabilir.



Genel Özellikler

- Sürgülü kapak sistemi ve sürgü kapaklara emniyet switch sistemi uygulanmıştır.
- Pnömatik pistonlu, beşik hareketli ortalayıcı sistem.
- Kumaş en ayarı gerektirmeyen optik ortalayıcı sensör veya tek kenardan kontrol sistemi ile çalışabilme.
- Saydam sürgü kapak sistemi ile kumaşın rahat görülmesi sağlanmıştır.
- Avare silindirler paslanmaz olarak imal edilmiştir. Bant sargılı veya kaplamalıdır.



KG : KUMAŞ GENİŞLİĞİ

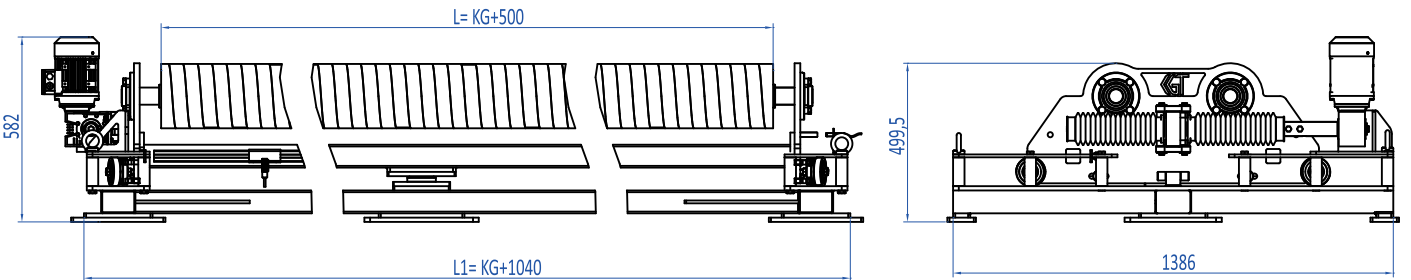
Beşikli Ortalayıcı Ünitesi (Halı Makinesi Tip)

Bu ünite, çeşitli tip halılar ve benzeri tip kaplanmış kumaşların ortalanmasında kullanılır.



Genel Özellikler

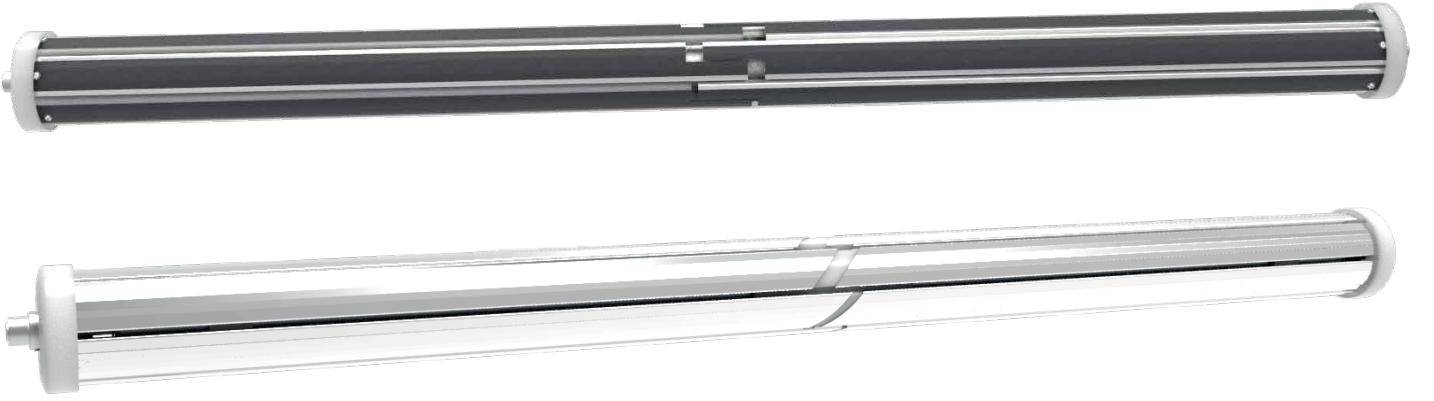
- Beşik silindirleri silindir sargı bandı sargılı
- Sağlam yapıda saşe ve silindir
- Ana şase galvaniz ve boyalı
- Emiyet sınır sivich sistemi
- Silindir beşik hareketi yata ve AC. Motor redüktör ile



KG : KUMAŞ GENİŞLİĞİ

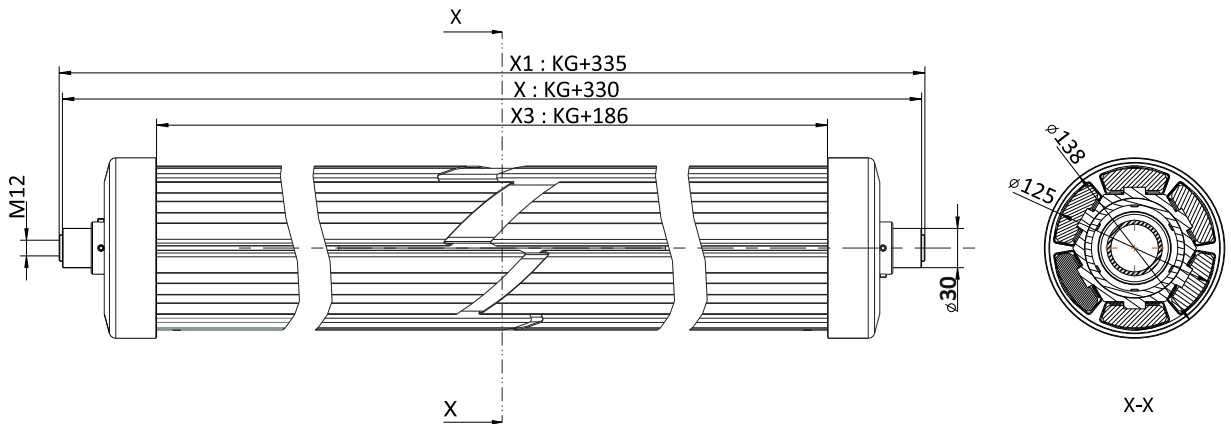
Tahriksiz Çıtalı Açıcı Ünitesi

Bu ünite; RAM, kalite kontrol, paketlenme v.b finish makinelerinin çıkışında örgü veya polyester kumaşların son kenar kıvrımlarının açılarak, düzgün kenarlı top sarma veya dok sarma yapılabilmesi için kullanılır.



Genel Özellikler

- Sağ ve sola sabit hareketli, paslanmaz sactan imal edilmiş özel profil kesitli taşıyıcı veya alüminyum Moher yapıştırımlı çıtalı olarak imal edilebilir.
 - Korozyondan etkilenmeyen alüminyum avare silindir üzerine monte edilmiş, minimum sürtünme yüzeyli çıta kızaklama mekanizması.
 - İstenildiğinde silikon bant ile imalat yapılabilir.
- Enerji sarfiyatı yoktur. Kumaş tarafından tahrik edilen sistem (avare sistem) ile tasarlanmıştır.



KG : KUMAŞ GENİŞLİĞİ

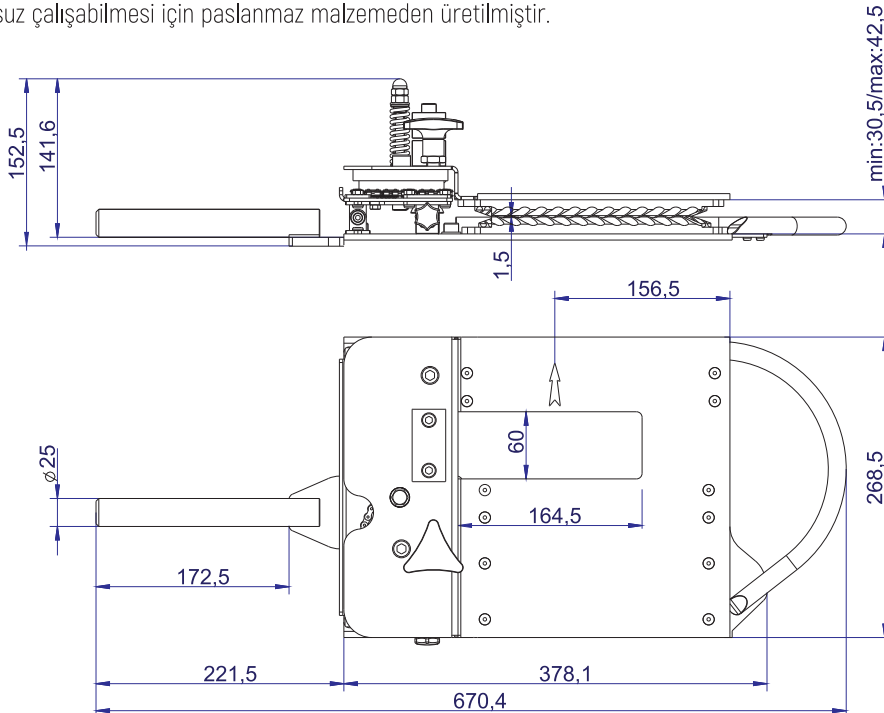
Mekanik Kenar Açıcı Ünitesi

Bu ünite, örgü kumaşlarının kıvrılmış ve katlanmış kenarını açar. Gergili zincir sistemi ile çalışan ram makinesi, egalizeli açık en sanfor makineleri vb. makinelerde işleme için en iyi şekilde yapmak, kumaşın kenarının tamamen açılması ile sağlanır. Bakım gerektirmez, enerji sarfiyatı yoktur. Kumaşın kenar yırtıklarından etkilenmez.



Genel Özellikler

- Bütün optik kenar kontrol sistemleri ile uyumludur.
- Dikey ve yatay zincirli ram sanfor ve egalize makineleri ile uyumludur.
- Islak ve kuru kumaşlarda kullanılabilme özelliği.
- Çalışma kapasitesi 300 g/m² dir.
- Dikiş düğüm geçişleri yaylı koruma sistemi.
- Ayarlanabilir yükseklik her tür kumaşa uygundur.
- Kilitli ve kolay açılabilir üst grubu.
- Kenar açma plakaları cıvatalı montajı ile kolay demontajlıdır.
- Islak kumaşlarda sorunsuz çalışabilmesi için paslanmaz malzemeden üretilmiştir.



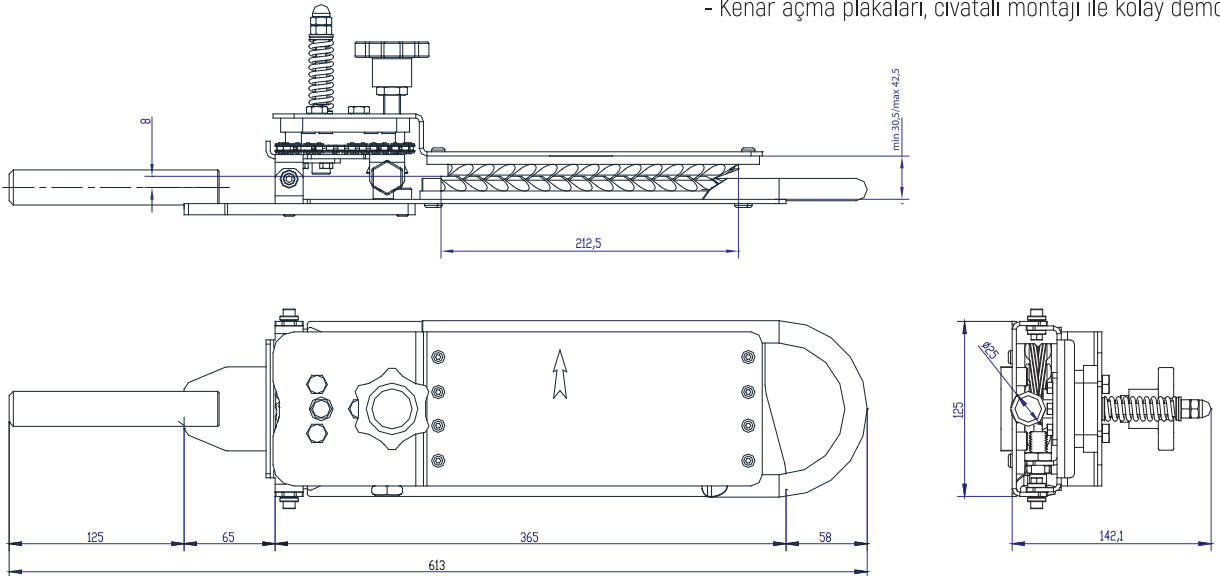
Mekanik Kenar Açıcı Ünitesi Dar Tip

Bu ünite, iğne ve mandal tip zincir sistemli RAM makinesi girişlerinde, kenarları az kıvrılan kumaşların kenar kıvrımlarını açmak için kullanılır. Kenar dikme makinelerinde dikiş öncesinde, baskı makineleri girişlerinde; kumaşların baskı blanketleri öncesindeki son kenar kıvrımlarını açmak için de kullanılabilir.



Genel Özellikler

- Uygun ebatları sayesinde uygulama ve montaj kolaylığı sağlar.
- Islak ve kuru kumaşlarda kullanılabilir.
- Islak kumaşlarda sorunsuz çalışabilmesi için paslanmaz malzemeden üretilmiştir.
- Kumaş cinsine göre yükseklik ayarı yapılabilir.
- Dikiş düğüm geçişleri yaylı koruma sistemi.
- Ayarlanabilir yükseklik her tür kumaşa uygundur.
- Kilitli ve kolay açılabilir üst grubu.
- Kenar açma plakaları, cıvatalı montajı ile kolay demontajlıdır.

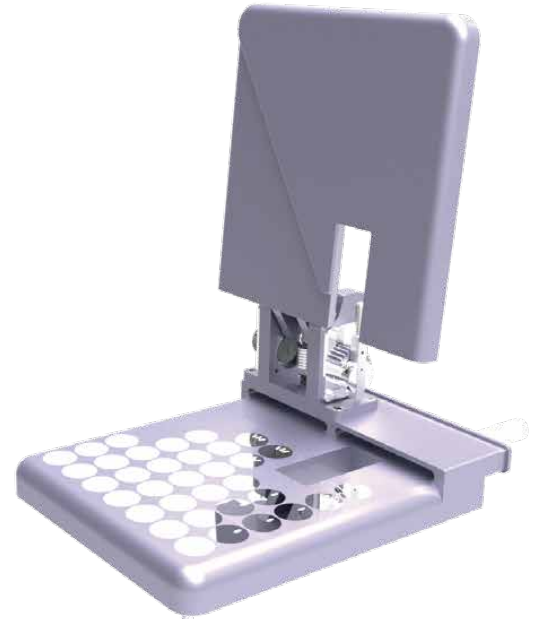
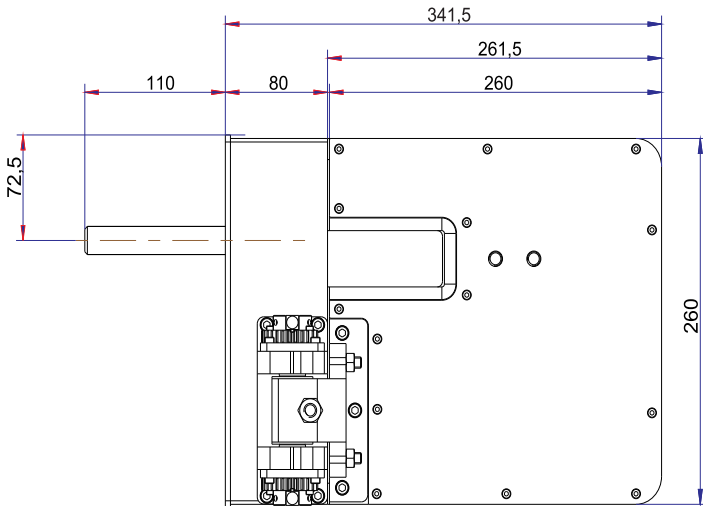
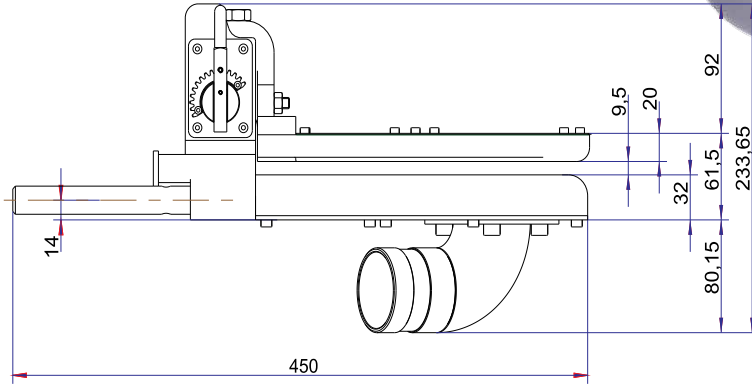
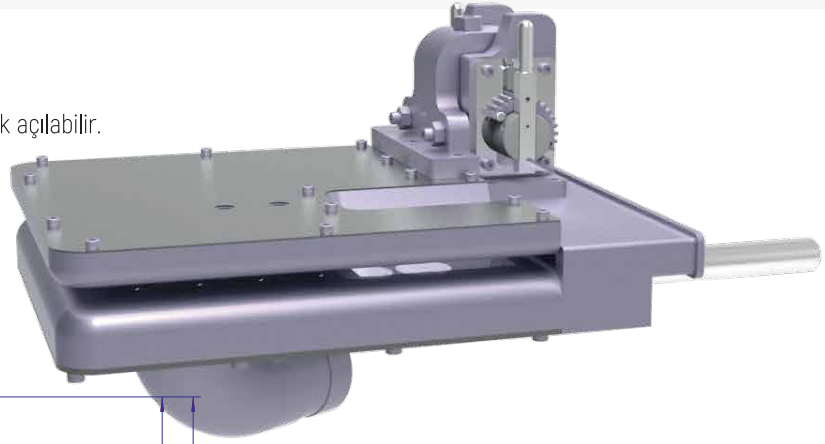


Havalı Kenar Açıcı Ünitesi (Fil Kulağı)

Bu ünite, sürtünmeye hassas örgü ve dokuma tip kumaşların, kenar kıvrımlarını sürtünme olmadan açılması için kullanılan kenar kıvrım açma ünitesidir. Bu ünite RAM makineleri, egalize üniteli kurutma ve sanfor makinelerinin girişinde kullanılır. Rotasyon ve düz baskı makinelerinde ise baskı tip ortalayıcı ünite öncesinde kullanılır. Uygulama nedeniyle uygun hava basıncı için blower ünitesi gerekmektedir.

Genel Özellikler

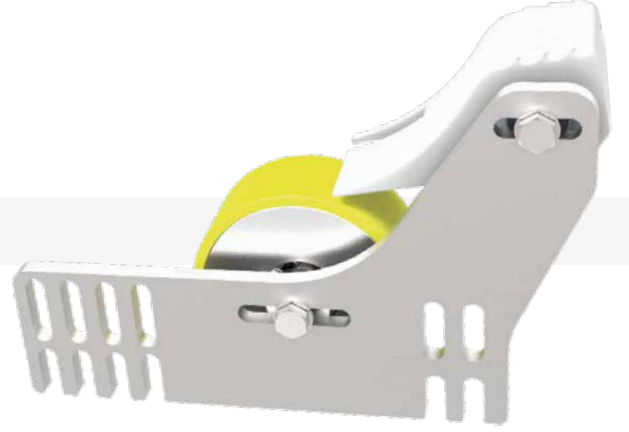
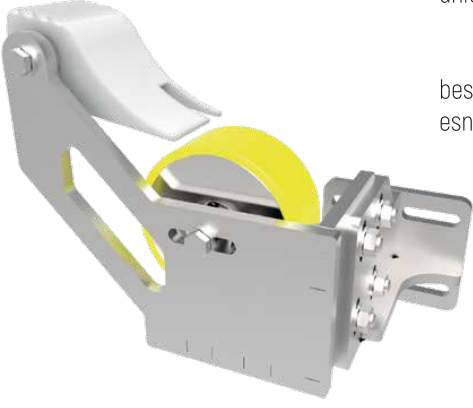
- Alüminyum malzemeden eloksallı kaplamalı olarak üretilmiştir.
- Alt plaka üzerinde, bağımsız açılı hava üfleme nozul sistemi.
- Üst plaka hava nozul sistemi yoktur. Menteşe sistemiyle üst kapak açılabilir.
- Kumaş cinsine göre yükseklik ayarı yapılabilir.
- Ayarlanabilir yükseklik her tür kumaşa uygundur.
- Kenar kıvrımlarını sürtünmesiz ve maksimum açma özelliği.
- Nemli veya kuru hassas kumaşlarda kullanılabilme özelliği.



Makaralı Triger Ünitesi

Bu ünite, klasik tip trigerlerde kayıştan kaynaklanan sorunların giderilmesi için tasarlanmıştır. RAM makineleri, açık en sanfor makineleri ve kurutma makinesi; giriş egalize ünitelerinin zincir girişlerinde, fırçalı besleme ünitesinin altına, kenar açıcı ünitesinin devamında olacak şekilde montaj yapılmaktadır.

Kenar açıcıdan çıkan kumaşın tekrar kenarının kıvrılmaması için kumaşın iğneye kadar beslemeli olarak sevk edilmesini sağlar. Ürün üzerinde kayış olmadığından kayış değiştirme esnasında yaşanan ayar, sorunu ortadan kaldırmıştır. Makaralı triger ünitesi, kayışlı triger sistemlerde kumaş üzerinde oluşan kayış izinden kurtulmak için kullanılabilir.



Makaralı Triger Ünitesi Combi Tip

İğne mandal sistemleri için uygulanır. İğneden mandala geçişlerde kısa sürede iğne seviyesinin altına düşebilir.



Genel Özellikler

- Mekanik açıdan çıkan kumaşın kenarının tekrar katlanmasını önler.
- Kayış kullanılmadığı için kayış değişiminde yaşanan ayarlama sorunu ortadan kalkmıştır.
 - Kayışlı sistemlerde oluşan kayış izi ortadan kalkmıştır.
- Ergonomik yapısı sayesinde tüm RAM makineleri ile uyumludur.



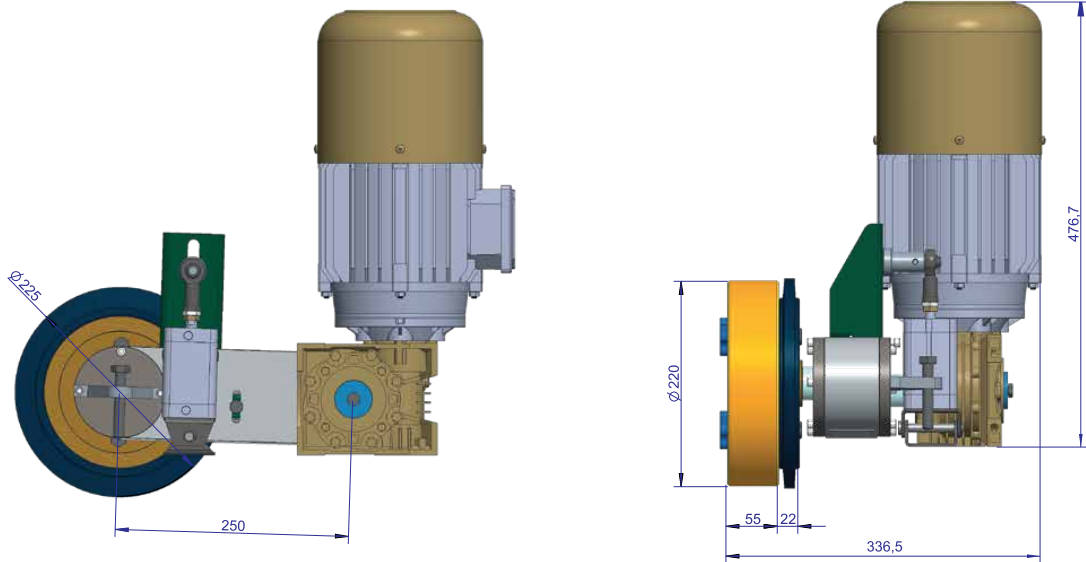
Fırçalı Besleme Ünitesi

Bu ünite, RAM makineleri ve egalize ünitelerinin zincir girişlerinde, kumaşın zincir iğnelere besleme verilerek iğnelenmesi için tasarlanmıştır.



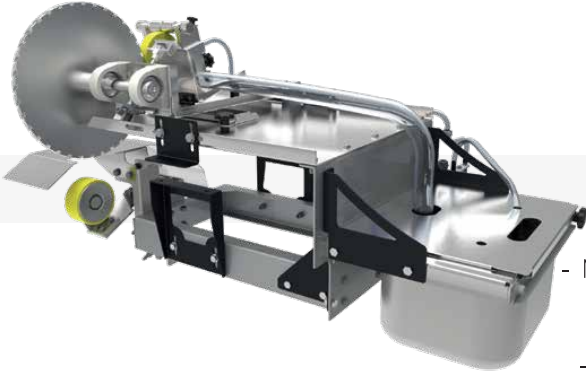
Genel Özellikler

- %50 besleme verebilecek yapıdadır.
- Zincir hızına senkron çalışabilen sistem.
- Sağ ve sol üniteye gerektiğinde ayrı ayrı besleme verebilecek yapıda ayrı ayrı AC inverter kontrol sistemli.
- Besleme tekerleği kolay değiştirilebilir ve üst kaplaması, HYPOLEN malzemedendir.
- Tüm triger sistemler ile uyumlu yapıda üretilmiştir.
- Pnömatik kumandalı kaldırma ve indirme sistemi.
- İnverter kontrollü elektrik motor redüktör grubu 1,1 kW



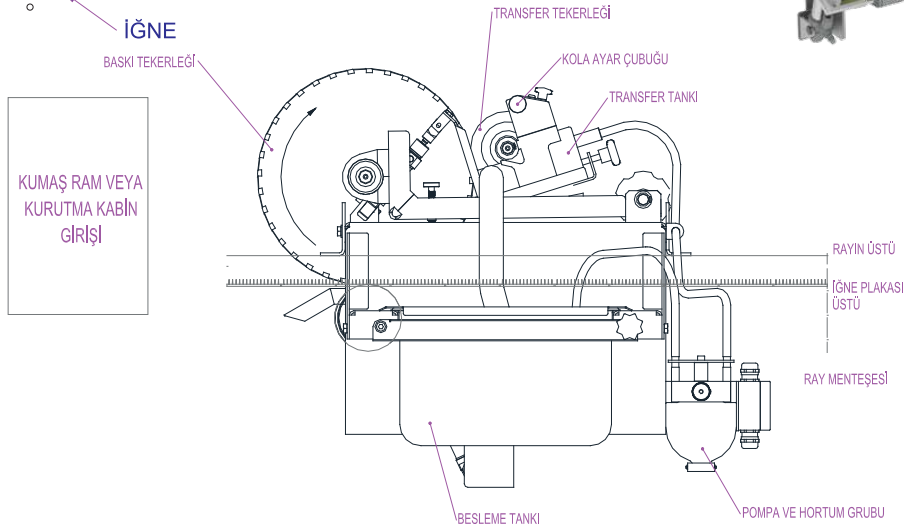
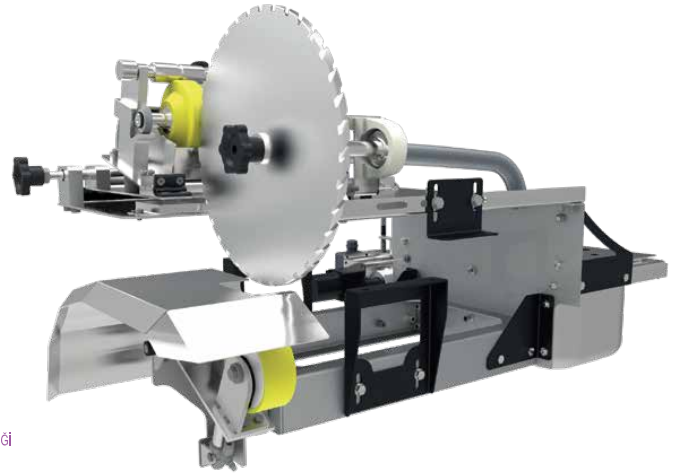
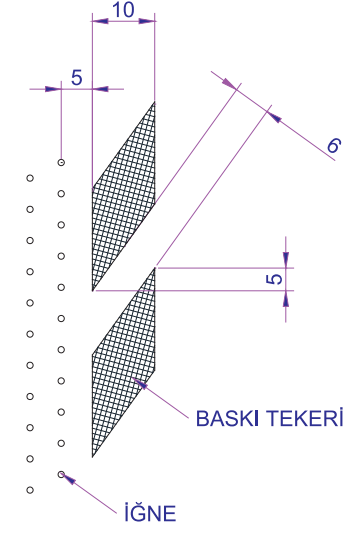
Üstten Kenar Kolalama Ünitesi

Klasik kenar kolalama sistemlerinde, kenar kolalama tekeri ve kola tankı raylarının altındadır. Kumaşa alttan baskı yaparak kolalama işlemini yapmaktadır. Üstten kolalama sisteminde kolalama tekeri ve kola tankı rayın üzerindedir. Kolalama kumaşın üst kısmından yapılmaktadır. Klasik sistemlerde mekanik şartlardan dolayı kenar kolalama diskinin zincire 4-5 mm'den fazla yaklaştırılması mümkün değildir. Klasik sistem kolalamada oluşan fire bu nedenle artmaktadır. Üstten kolalama sisteminde ise kenar kolalama diski ve kola tankı kumaşın üzerinde konumlandığından, kenar kolalama sistemi iğnelere istenildiği kadar yaklaşabilir; bu nedenle kenar fitesi üstten kolalama sistemine göre daha az olmaktadır.



Genel Özellikler

- Minimum kenar kola sarfiyatı için kesik ve çapraz dişli kolalama tekerleği, kolay demontaj edilebilen tekerlek.
- Proses şartlarına göre kenar kola miktarını ayarlama özelliği.
- Kolay temizlenebilir kenar kolalama ve sirkülasyon tankı ile transfer tekerlek sistemi.
- Mahlulün sürekli aynı viskozitede kalması için rezerve tankı sirkülasyon pompa sistemi.
- Oksitlenmeye karşı paslanmaz ve sentetik yapıda uygulama malzemeleri.



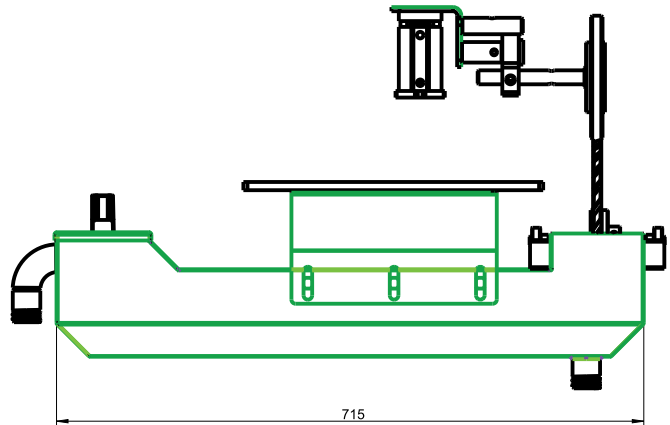
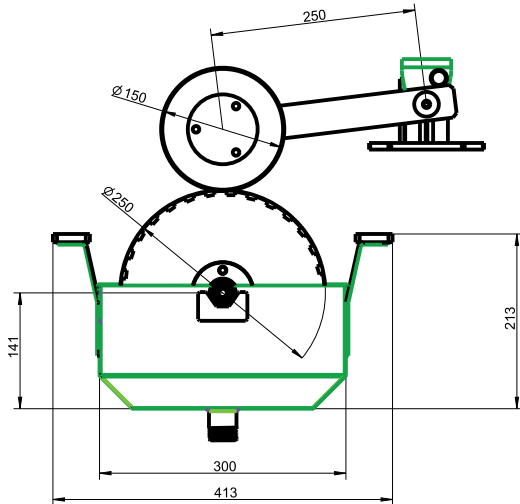
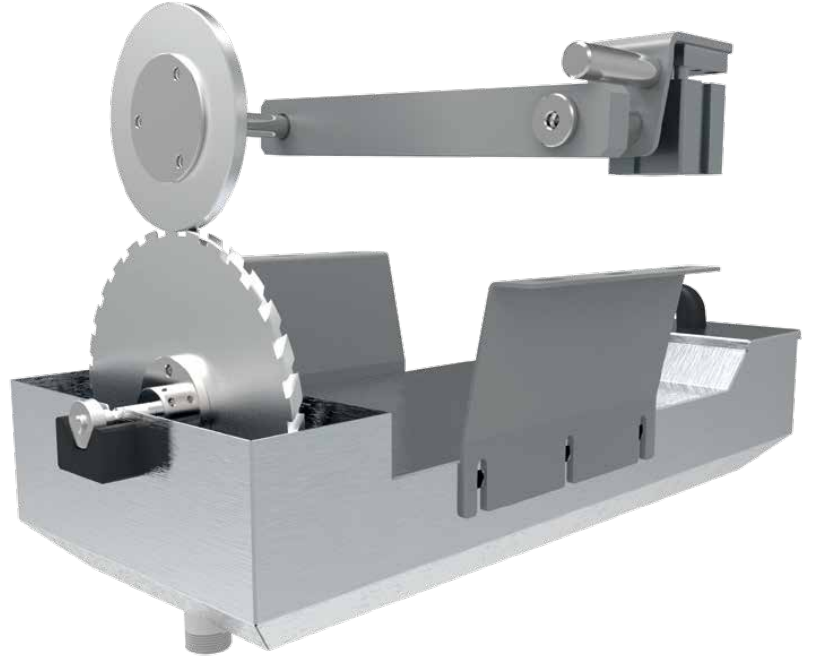
Kenar Kolalama Ünitesi

Klasik kenar kolalama sistemi örgü kumaşlarının kenar kolalamasında kullanılan ünedir. Örgü kumaşlarının kenar kolalaması kumaşın alttan kenar kola tekerleğini döndürmesi yapılmaktadır. Kenar kolalama ünitesi yatay ve dikey tip olarak üretilmektedir.

Yatay tip kenar kolalama ünitesi, tüm yatay zincirli ram makinelerine uygulanır. Dikey tip kenar kolalama ünitesi, dikey zincirli ram makinesi, egalizeli sanfor, egalizeli kurutma makineleri için uygundur.

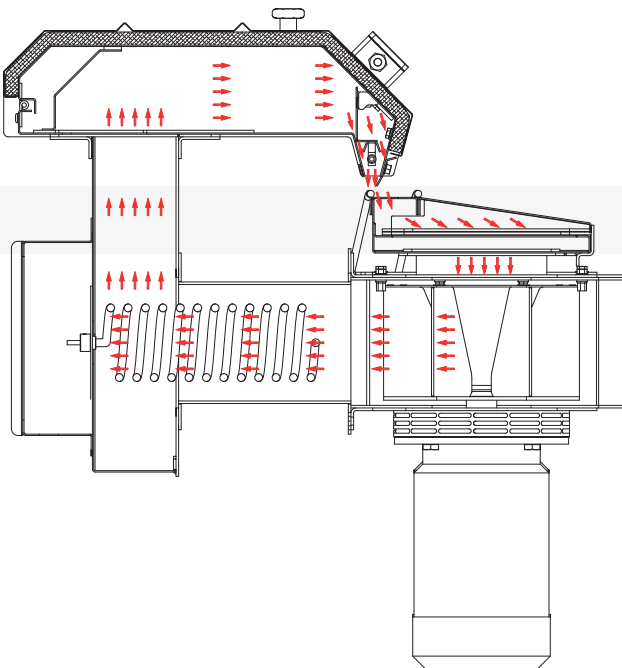
Genel Özellikler

- Min. kola sarfiyatı için kola tekeri genişliği 10mm dir.
- Oksitlenme ve temizleme kolaylığı için paslanmaz malzemeden imal edilmiştir.
- Kenar kola tekeri alüminyum eloksallı malzemeden imal edilmiştir.
- Pnömatik sistemli baskı tekeri.
- Oksitlenmeye karşı dayanıklı baskı tekeri .
- Yataklama ve rulman sistemi kola teknesi dışındadır.
- Kolay dolum için kapak sistemi ve taşıntı sistemi



Kenar Kurutma Ünitesi

Kumaş kenarı kolalama işlemi sonrasında montajı yapılan ünite, kolanın kurutulması için kullanılır. Kurutma işlemini rezinstans ile ısıtılmış olan hava, fan ile kumaş kenarına sevk edilir. Havanın çıkış noktasında bulunan IR rezinstans kumaş kenarını ısıtır. Sabit ısı kaynağı ve ısıtılmış olan hava ile kumaş kenarı kurutulur. Kenar kurutma ünitesi kenar kolalama yapılan ram makineleri, egalizeli açık en sanfor ve kurtma makinelerinde kullanılır. Kenar kurutma işlemi makinenin üretim kapasitesini artırarak ekonomi sağlar. Kullanım şartlarına uyum sağlaması için fan hızı ve IR rezinstans ışık şiddeti ayarlanabilir şekilde imal edilmiştir.



Genel Özellikler

- Temizlik ve bakım için açılabilir, ısı yalıtımlı üst kapak.
- İnverter kontrollü fan hızı ayar imkanı ve 0,75Kw fan motoru.
- Nemli ortamlar için korozyona karşı dayanıklı materyallerden üretilmiştir.
- Elektrikli rezistans ve IR ısıtıcı kapasitesi seçim imkanı.
- Talep edilen ölçülerde imal edilebilen modüler sistem.

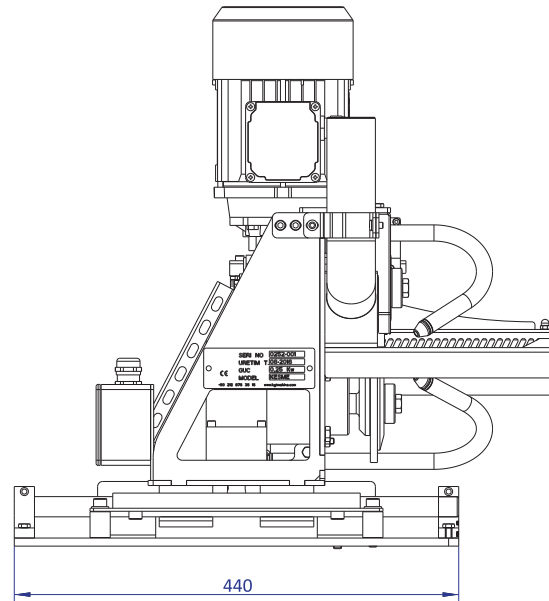
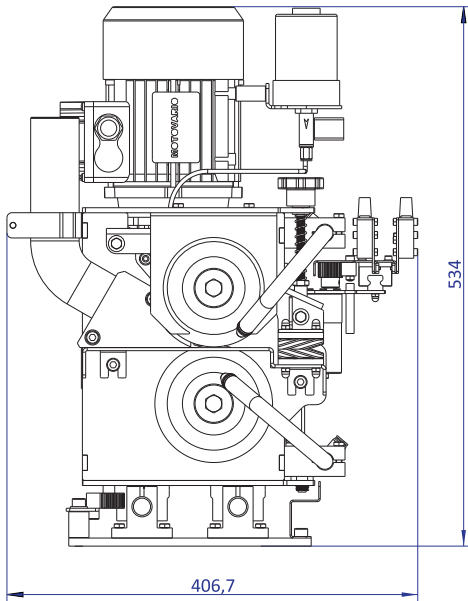
Fırçalı Besleme Ünitesi

Bu ünite, kumaşın kenarının istenilen miktarda kesilmesini sağlayan sistemdir. Kenar kesme kolalanmış veya kolalı kumaşlarda uygulanabilir. RAM makinesi ve egalizeli açık en sanfor makinesi zincir çıkışına monte edilir. Makine zincir hızına senkron edilerek çalışabildiği gibi sabit hızda da çalışabilir. Kenar kesme işlemi kumaşın iğnelerden ayrıldıktan sonra yapıldığı için fire minimum seviyede olur. Kenar kesme fireleri emiş sistemi ile birlikte makine dışına atılır. Kenar kola yapılmayan kumaşlarda, kenar kesme 12-13mm, kenar kola yapılan kumaşlarda kenar kesme 3-4mm ye kadar ayarlanabilir. Kenar kesmenin minimum fire ile çalışabilmesi için, zincir girişinin uygun teknik özelliklerde olması gerekmektedir. Kenar kesme işlemi otomatik veya manuel olarak çalışabilmektedir. Otomatik çalışma sisteminde, kumaş kenarı sensör takibi ile yapılır. Sensörün kesme bıçağına olan mesafesi ayarlanarak istenilen ölçüde kesim yapılabilir. Manuel çalışmada bıçağın kesme kalınlığı elle ayarlanır. Sensör takibi devre dışı kaldığından kenar takibi yapılmaz, bıçak sabit konumda kalır.



Genel Özellikler

- Nemli ortamlara uyum sağlaması için paslanmaya dayanıklı olarak imal edilmiştir.
- Sağ sol fotosel kontrollü lineer hareket sistemi.
- Polyester ve viscon kumaşlar da kesim kalitesinin daha iyi yapılması için özel bıçak sistemi.
- Otomatik yağlama ile bıçakların çalışma ömrü uzatılmıştır.
- Kenar kesme öncesi kumaş kenar kıvrımlarının açılması için kenar açma sistemi.
- Kenar kesme miktarını ayarlama sistemi.
- Kenar kesme sonrası oluşan firenin emiş sistemi.
- Hava ile bıçakları soğutma sistemi.
- Bıçak tahrik sistemi AC motorlu. İsteğe bağlı olarak inverter kontrollüdür.

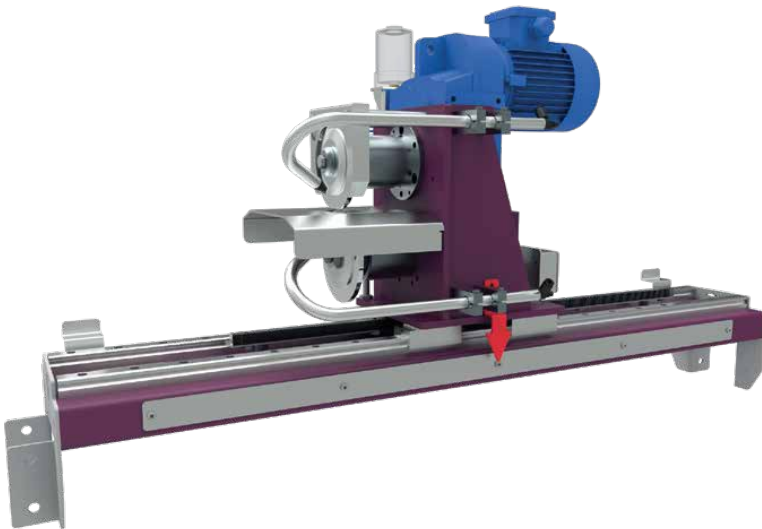
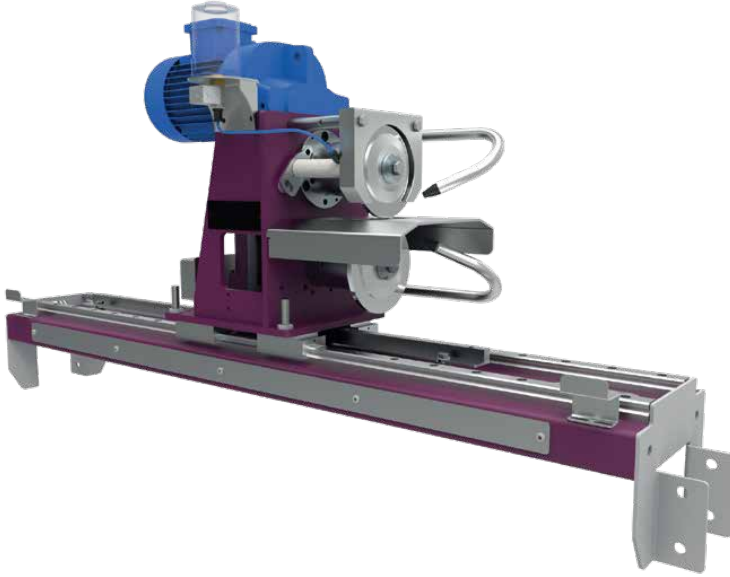


Kenar Kesme Ünitesi Halı Tip

Çeşitli tip halı ve benzeri tip ham yada kaplanmış kumaşların kenarlarının kesilmesinde kullanılır. Ünite makine zincir hızına senkron olarak veya bağımsız hız ile çalışabilir. Kesme işlemi ürünün iğnelerden tamamen ayrılmasından sonra yapılır. Her kesme grubu bağımsız olarak hareket edebilecek yapıdadır. Ürünün her iki kenarını farklı ölçülerde kesebilme özelliğine sahiptir. Kenar kesim firesini 10cm kadar yapabilmektedir.

Genel Özellikler

- Bıçaklar için otomatik yağlama sistemi.
- Dc motor ile kafa hareket sistemi.
- Bıçak soğutma sistemi.
- Kolay sökülüp takılabilen bıçak sistemi.
- Sağlam yapıda bıçak mili yataklama sistemi.



Kenar Kesme Ünitesi Kaplama Tip

Bu ünite, çeşitli tip halı ve benzeri tip ham yada kaplanmış kumaşların kenarlarının kesilmesinde kullanılır. Ünite makine zincir hızına senkron olarak veya bağımsız hız ile çalışabilir.

Kesme işlemi ürünün iğnelerden tamamen ayrılmasından sonra yapılır. Her kesme grubu bağımsız olarak hareket edebilecek yapıdadır. Ürünün her iki kenarını farklı ölçülerde kesebilme özelliğine sahiptir. Kenar kesim firesini 8cm'e kadar yapabilmektedir

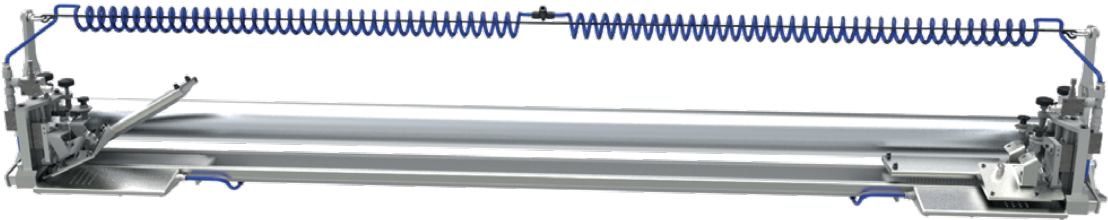


Genel Özellikler

- Manuel kafa hareket sistemi
- Kolay sökülüp takılabilen bıçak sistemi.
- Bıçaklar tek merkezden tahrikli.
- Gövdeler Alüminyum malzemeden imal edilmiştir.
- Şaft indüksiyonlu milden imal edilmiştir

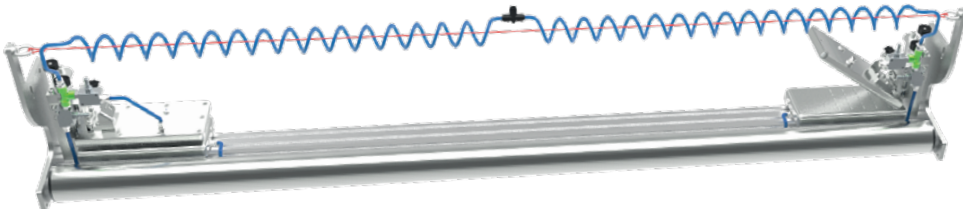
Rotasyon Baskı Son Kenar Açıcı Ünitesi

Rotasyon veya film-druck baskı makineleri girişlerinde kullanılır. Bu ünite mekanik açıcı ve havalı açıcının beraber kullanıldığı bir kenar kıvrım açma sistemidir. Baskı makinesinde ortalayıcı dan çıkan kumaşın blankete sevki sırasında kenarlarının tekrar katlanması durumunda kullanılır. Kumaşın blankete yapıştığı silindire minimum seviyede yaklaştırılarak montaj yapılır. Mekanik ve pnömatik açıcı ile açılan kumaş kenarı tekrar katlanmadan blankete sevk edilmiş olur. Yapılan uygulamaya göre istendiğinde pnömatik açıcının hava girişi kapatılabilir.



Dijital Baskı Son Kenar Açıcı Ünitesi

Dijital baskı makineleri girişlerinde kullanılır. Dijital baskı makinesinde, kumaşın blankete sevki sırasında katlanmış olan kumaş kenarlarının, açılarak baskı blanketine sevki için kullanılır. Kumaşın blankete yapıştığı silindire minimum seviyede yaklaştırılarak montaj yapılır. Kenarı açılan kumaş tekrar katlanmadan blankete sevk edilmiş olur. Alt ve üst parçadan oluşur. Mesafe ayarı yapılarak hassas kumaş üzerindeki baskı etkisi ayarlanabilir.



İğne Emniyet Sistemi

Özellikle beslemeli kumaş çalışılan ram makinesi kabinleri içerisinde düzeler arasında oluşan hava sirkülasyonundan etkilenerek iğneden çıkmasını engellemek için uygulanır. İğne emniyet sistemi kabin girişinden başlayarak çıkış ray üzerinde soğutucu düzelerinin altına kadar monte edilmektedir.

İğne klipsleri yerine kullanılabilen gibi kombi zincirli makinelerde uygulanabilir. Uygulama sayesinde kabin sirkülasyon fanları tam kapasite çalıştığında dahi üretim artışı sağlanmaktadır. Zincir üzerinde klips mekanizmasını kaldırdığı için zincir hafiflemektedir. Klips sistemi üzerinde mekanik veya yay sistemi arızaları ortadan kaldırmaktadır.



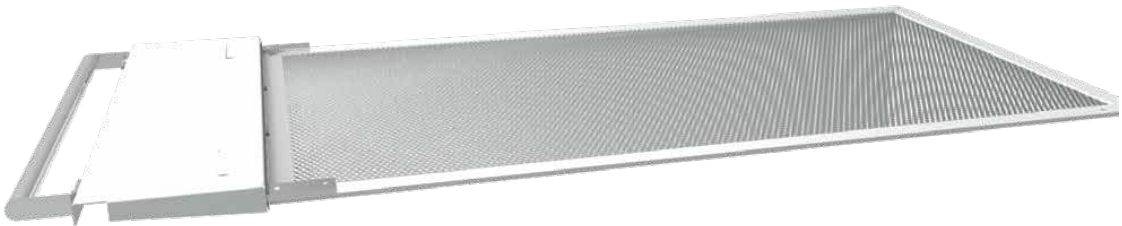
Ray Kafa Gezdirme Grubu

Ram makinesi veya egalize zincir girişinde, kumaşın iğnelere düzgün ve sorunsuz geçmesi için rayların sağa ve sola hareket ettiren motor grupları kenar kontrol sensöründen almış olduğu bilgi ile çalışmaktadır. Sistem AC motor ve kremayer dişli sistemi ile rayları hareket ettirmektedir.



Kabin Filtre

Ram ve kurutma makinesi kabin yanma odası etrafında kullanılan, temiz hava giriş filtresi, makine tipi ve modeline uygun olarak üretilmektedir. Elekler kızgın yağ ve doğal gazda çalışacak şekilde gerekli olan gözenekli paslanmaz elekten imal edilmektedir. Kulp ve filtre şasesi HRP sacdan ve filtrenin göbek vermesini engelleyecek şekilde dizayn edilmiştir.





**YILDIRIM
TİCARET**

TEKSTİL MAKİNALARI YEDEK PARÇA SAN. LTD. ŞTİ.

Since 1983

Size en iyiyi üretmek için çalışıyoruz.



YT
YILDIRIM
TİCARET

TEKSTİL MAKİNALARI YEDEK PARÇA SAN. LTD. ŞTİ.

Since 1983

Adres : Çirçir Mh. Güngören Cd. No:14 Eyüp İstanbul / Türkiye

Fabrika : Hürriyet Mh. 3. Sk. No: 12 Ergene/Tekirdağ / Türkiye

Tel : +90 282 651 02 03 Tel : +90 282 651 06 07

Tel : +90 282 653 16 38 Tel : +90 282 653 67 76

e-mail : yt@yildirimticaret.com

e-mail : info@yildirimticaret.com

web : www.yildirimticaret.com



Yükseliş Yayıncılık
Tekstil İletişim Hizmetleri
Pazarlama Organizasyon
Sanayi Ticaret Ltd. Şti.

www.kosgeb.gov.tr
Basım Tarihi
13.04.2018